PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-184808

(43)Date of publication of application: 14.07.1998

(51)Int.CL

F16G 1/28

(21)Application number: 08-345022 (22)Date of filing:

25 12 1996

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a helical gear tooth

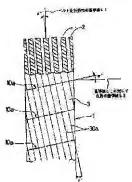
(71)Applicant : UNITTA CO LTD (72)Inventor: KIMURA TAKASHI

(54) HELICAL GEAR TOOTH TIMING BELT

(57)Abstract:

timing belt which is capable of remarkably suppressing vibration caused by rubbing between toothed pulleys and a flange part when the timing belt is laid over between flanged-toothed pulleys to be rotated-driven. SOLUTION: In a helical gear tooth-timing belt in which core-wires 2 are buried in a belt body 1 and a canvas 3 is bonded to the tooth surface side of the belt body 1, the inclination of the core-wires 2 and the inclination of the woof of the canvas 3 are set in the opposite direction to the inclination of the tooth trace of the belt gear tooth 10a on the basis of the belt-traveling direction. When the inclination of the belt gear tooth 10a is inclined up to the right and down to the left on the longitudinal basis of the belt traveling direction, the core-wires 2 of S-twisting are

used, and when the inclination is inclined up to the left and down to the right, the core-wires 2 of Z-twisting are used.



LEGAL STATUS

Date of request for examination

02.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

Date of final disposal for application

[Patent number]

3513788

[Date of registration]

23.01.2004

Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-184808 (43)公開日 平成10年(1988) 7月14日

(51)Int.Cl.* F 1 6 G 1/28 徽別記号

FI F16G 1/28

E

(21)出職番号

特顯平8-345022

(22)出顧日

平成8年(1996)12月25日

(71)出廣人 000115245

ユニッタ株式会社

大阪府大阪市中央区本町1丁目8番12号 (72)発明者 木村 季

奈良県大和郡山市池沢町172 ユニッタ株 式会社奈良工場内

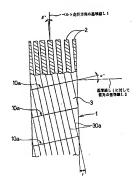
審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

(74)代理人 弁理士 辻本 一義

(54) 【発明の名称】 はす歯タイミングベルト

(57)【要約】

【課題】 続付きの歯付きブーリに架け渡して回転駆動させた場合において、歯付きブーリの網部との操れが起因となって生じる振動を大きく抑制できるはす歯タイミングベルトを提供すること。



【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 ベルト主体(1)に芯線(2)を埋設す ると共に前記ベルト主体(1)の歯面側に帆布(3)を 貼設して成るはす歯タイミングベルトにおいて、ベルト 走行方向を基準として芯線(2)の傾き及び帆布(3) の布目の傾きをベルト歯(10)の歯すじの傾きと逆方 向に設定し、ベルト走行方向を総基準としてベルト歯 (10)の傾きが、右上がり左下がりの場合はS撚りの

- 芯線(2)を、左上がり右下がり左捩じれの場合は Z 撚 りの芯線(2)を、それぞれ使用していることを特徴と 10 消され、ベルト全体としてのスラスト力は低減される。 するはす歯タイミングベルト。
- 【請求項2】 帆布(3)の布目の傾きとベルト歯(1) 0) の歯すじの傾きとが直角となるように配置してある ことを特徴とする請求項1記載のはす歯タイミングベル

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、コピー機、プリ ンタのキャリッジの移送等に使用されるはす歯ベルトに 関するものである。

[0002]

【従来の技術】出力部を取り付けたタイミングベルトを 回転駆動する形式のシステムとしては例えばプリンタキ ャリッジの駆動システムがある。わが社では、このシス テムにおいて印刷部の色ムラや濃淡の原因となるプリン タ部の振動を抑制するため、実験等を繰り返し行いはす 歯タイミングベルトを使用するに至っている(とのシス テムについては特願平8-116348号に開示)。

【0003】しかしながら、従来のはす歯ベルトの構成 きく受けてベルトにスラスト力が作用し、ベルトの側面 と続付きプーリの総内面との接れによりすぐ像タイミン グベルトでは発生しにくい別の振動が発生するという問 題がある。

【0004】よって、高精度の要求がある近年では、上 記振動を大きく抑制させることができるはす歯タイミン グベルトの開発が望まれている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】そこで、この発明で は 鍔付きの歯付きブーリに架け渡して回転駆動させた 40 場合において、歯付きブーリの銹部との擦れが起因とな って生じる振動を大きく抑制できるはす歯タイミングベ ルトを提供することを課題とする。

[0000]

【課題を解決するための手段】との発明は、ベルト主体 1 に芯線2を埋設すると共に前記ベルト主体1の歯面側 に帆布3を貼設して成るはす歯タイミングベルトにおい て、ベルト走行方向を基準として芯線2の傾き及び帆布 3の布目の傾きをベルト歯10の歯すじの傾きと逆方向 の傾きが、右上がり左下がりの場合はS撚りの芯線2 を、左上がり右下がり左捩じれの場合は Z 撚りの芯線 2 を、それぞれ使用している。

【0007】なお、上記はす歯タイミングベルトに関 帆布3の布目の傾きとベルト歯10の歯すじの傾き とが直角となるように配置してあることが好ましい。 【0008】 この発明のはす歯タイミングベルトでは、 ベルト歯10の歯すじの傾斜により発生するスラストカ は芯線2及び帆布3から発生するスラスト力により打ち なお、似布3の布目の傾きとベルト歯の歯すじの傾きと が直角となるように配置してある場合、スラスト力の相 殺機能は更に優れたものとなる。したがって、スラスト 力がほとんど発生しないはす歯タイミングベルトを提供 することが可能である。

[00009]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図 **面に従って説明する。**

- 【0010】図1は、はす歯タイミングベルトの外観斜 20 視図であり、当該タイミングベルトは基本的にはベルト 主体1と、前記ベルト主体1に埋設された芯線2と、前 記ベルト主体1の歯面側に貼設された帆布3とから構成 されている。
- [0011]主体1は、図1に示すように、背面1aや 歯面 1 b を形成するゴム弾性体であり、前記ゴム弾性体 はクロロプレンゴム (ネオプレン)、 スチレンブタジエ ンゴム. エピクロロヒドリンゴム、ポリウレタンゴム等 から成りベルトの使用目的に適した公知のゴム配合物で 形成される。ことで、この実施形態ではベルト歯10の をそのまま使用した場合、ベルト歯のねじれの影響を大 30 形成線(以下、ベルト歯すじ10aという)は図2に示 すように、ベルト走行方向の基準線し1と直角の基準線 1.2に対して α^* (10°) だけ右上がり左下がりに傾 斜したものに設定してある。
 - 【0012】芯線2は、S撚りの繊維糸が使用され、例 えばケブラーコードが使用できる。とこで、この実施形 熊では、芯線2は図2に示すように、基準線L1に対し てベルト備すじ10aと反対方向に8°(7°)だけだ 上がり右下がりになるべく傾斜させた態様で埋設してあ
 - 【0013】館布3は、締織布等の織物により構成さ れ、用途に応じて例えば6ナイロン、66ナイロン、テ トロン、綿、レーヨン、テフロン系の材質の糸若しくは 混合糸を単独または組合わせたものを使用できる。こと で、この実施形態では帆布3の布目30aの傾きは図2 に示すように、ベルト値すじ10aと反対方向に r*
 - (10°) だけ左上がり右下がりになるべく傾斜させた 態様としてある。
- 【0014】とのはす歯タイミングベルトは上記の如く 構成してあるから、ベルト歯すじ10aの傾斜により発 に設定し、ベルト走行方向を縦基準としてベルト歯10 50 生するスラスト力は芯線2及び帆布3から発生するスラ

スト力により打ち消され、このため、鉤付きの慚付きプ ーリに架け渡して回転駆動させた場合においても歯付き プーリの鋳部との擦れが起因となって生じる振動を大き く抑制できることになる。

【0015】よって、このはす歯タイミングベルトをブ リンタキャリッジの駆動システムに採用した場合。 印刷 部の色ムラや濃淡がほとんどない(特願平8-1163 48号に開示したものよりも更に優れた)ものとなり、 近年の高精度の要求を満たすことが可能になる。

【0016】また、このはす歯タイミングベルトを切削 10 うに、飼付きの歯付きブーリに架け渡して回転駆動させ 工具の切削刃の送り機構システムに採用した場合。振動 による切削模様ができることを回避できる。すなわち、 高精度の切削加工が可能となる。

【0017】なお、上記実施形態において、ベルト歯す じ10aと布目30aとが直角となるように配置されて いると、スラスト力の相殺機能は更に優れたものとな

【0018】また、上記実施形態では、α、β、λの角 度を限定しているが、要するに、ベルト走行方向を基準 として芯線2の傾き及び帆布3の布目30aの傾きをベ 20 ルト歯すじ10aの傾きと逆方向に設定していればよ

【0019】さらに、上記実施形態にかえて、基準線し 1を基準としてベルト歯すじ10aの傾きが、左上がり*

* 右下がりの場合は2.燃りの芯線2を使用すれば上い。 【0020】そして、上述した芯線2の傾き、帆布3の 布目の傾き、芯線2のS撚り・Z撚りの選択うち、一つ の手段によってもスラスト力の相殺機能を有するものと することが可能である。

[0021]

[発明の効果] この発明は上記のような構成であるか ら、次の効果を有する。

【0022】課題を解決するための手段から明らかなよ た場合において、歯付きブーリの鍔部との擦れが起因と なって生じる振動を大きく抑制できるはす歯タイミング ベルトを提供できた。

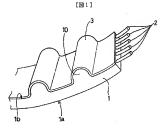
「図面の簡単な説明]

【図1】この発明の実施形態であるはす歯タイミングベ ルトの外観斜視図。

[図2] 前記はす歯タイミングベルトにおける、ベルト 歯の歯すじの傾き方向、芯線の傾き方向、帆布の布目の 傾き方向、撚りの方向を示す図。

【符号の説明】

主体 2 芯線 3 帆布 10 ベルト歯



[図2]

